299 dispensaries in 15 cities where the Scheme is functioning irrespective of the fact whether they are residing in that city or not.

(b) 10 Allopathic dispensaries and 2 Polyclinics are proposed to be set up in the cities wher$_e$ C.G.H.S, is already functioning during the Annual Plan 1989-90.

However, th$_e$ question of covering new cities which qualify for such extension, in the order of concentration of Central Government employees and pensioners will be kept in view while formulating VHIth Fiv$_e$ Year Plan.

(c) No such proposal i$_s$ under consi deration.

(d) Does not arise.

Propsoal to scrap the Bharat Electro-iiies Ltd. T. V. Glass Shell Project at Taloja, Maharashtra

*278. SHRI M. S. GURUPADASWAMY; Will the Minister of DEFENCE be pleased t$_0$ state;

(a) whether there is an$_y$ proposal to scrap the Bharat Electronics Ltd. (BEL) T. V. Glass, shell project at Taloja in Maharashtra;

(b) whether the tripartite agreement signed with SAMTEL INDIA and Corning Glass Works by BEL is also being scrapped;

(c) whether there is any new proposal with any other private sector unit to manufacture T. V. glass shells; and

(d) whether th$_e$ BEL itself will set up T.V. glass shell unit at Taloja?

THE MINISTER OF DEFENCE (SHRI K. C. PANT); (a) No, Sir.

(b) The tripartite arrangement is not being processed because agreement could not be reached on the equity share of each partner i-> the proposed joint venture.

(c) Bharat Electronics Ltd. does not have any other proposal to collaborate with any private sector unit in the manufacture of glass shells.

(d) The Taloja unit of Bharat Electronics Ltd. is already manufacturing. glass shells for black and white TV picture tubes.

*279. (Transferred to the 17th March, 1989)

मध्य प्रदेश के आदिवासी क्षेत्रों में मलेरिया के प्रकोप में वृद्धि

*280. श्री पृथ्वी मांझी :
श्री अजीत जोगी :

क्या स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्री यह बताने की कृपा करेंगे कि :

(क) क्या यह सच है कि मध्य प्रदेश के आदिवासी बहुत क्षेत्रों में मलेरिया के प्रकोप में पुनः वृद्धि हो गई है ; और

(ख) यदि हां, तो राष्ट्रीय मलेरिया उन्मूलन कार्यक्रम के अन्तर्गत इसकी रोकथाम के लिए सरकार द्वारा क्या नए कदम उठाए जा रहे हैं ?

स्वास्थ्य और परिवार कल्याण मंत्रालय में राज्य मंत्री (कुमारी सरोज खापर्डे) : (क) और (ख) मध्य प्रदेश राज्य के 45 जिलों में से आदिवासी पट्टी में 21 जिले आते हैं। 1987 के मुकाबले 1988 में मलेरिया के रोगियों की संख्या में आदिवासी पट्टी में स्थित 12 जिलों में वृद्धि हुई। शेष 9 आदिवासी जिलों में 1987 की तुलना में 1988 में मलेरिया के रोगियों की संख्या में कमी हुई।

मध्य प्रदेश सहित देश में मलेरिया को फैलने से रोकने के लिए निम्नलिखित विशिष्ट नियंत्रण उपाय किए जा रहे हैं :–

––मलेरिया के संचरण को रोकने के लिए उन क्षेत्रों में जहां वार्षिक परजीवी घटना दर 2 और इससे अधिक हैं, अवशिष्ट कीटनाशक छिड़काव

किया जा रहा है। आदिवासी क्षेत्रों में छिड़काव कार्य तेज कर दिया गया है और राज्य सरकारों को उनके अनुरोध पर अतिरिक्त मात्रा में कीटनाशक दवायें सप्लाई की जा रही है।

—देश के सभी मलेरिया ग्रस्त क्षेत्रों में नियमित रूप से पाक्षिक निगरानी रखने के लिए जोर दिया गया है।

—रक्तलेपों की तत्काल जांच करने और बिना किसी विलम्ब के मूल उपचार प्रदान करने के लिए प्राथमिक स्वास्थ्य केन्द्रों पर प्रयोगशाला सेवाओं का विकेन्द्रीकरण कर दिया गया है।

—ज्वर के रोगियों को मलेरिया रोधी औषधें उपलब्ध करने के लिए देश के दूरस्थ क्षेत्रों में औषध वितरण केन्द्र और ज्वर उपचार डिपो कार्य कर रहे हैं।

—पी० फाल्सीपेरम प्रजाति पर काबू पाने के लिए देश के समस्या ग्रस्त क्षेत्रों में एक पी० फाल्सीपेरम नियंत्रण कार्यक्रम चल रहा है।

Workshop on School Health Education Programme

@2105. SHRI MUKHTIAR SINGH MALIK; Will the Minister of HEALTH AND FAMILY WELFARE be pleased to state:

(a) whether a four day workshop to develop strategy for the implementation of intensive School Health Education Programme was held at Suraj Kund during the 2nd week of February, 1989;

(b) if so, what are the details of persons who participated in the workshop ; and

(c) whether any recommendations were made to Government; if so, what is Government's reaction thereto?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF HEALTH AND FAMILY WELFARE (KUMARI SAROJ KHAPARDE): (a) Yes.

(b) The Representatives from Department of Education, Youth Affairs and Sports, NSS Officers of Delhi University Programme Coordinators of Universities, NCERT, Health Education Officers from 10 selected States, UNICEF and Ministry of Health participated in the workshop.

(c) The Workshop has made recommendations regarding strategy for implementation of Intensive School Health Project for the benefit of Stu-dents in the country. The Government will support the project.

Introduction of Health Education Programmes in schools

|2106. SRHI HARVENDRA SINGH HANSPAL; Will the Minister of HEALTH AND FAMILY WELFARE be pleased to state:

(a) whether Government propose to introduce health education programmes in schools in the country;

(b) if so, what are the salient features of the proposed programmes; and

(c) what measures are likeiy to be adopted to implement the programmes effectively throughout the country?

THE MINISTER OF STATE IN THE MINISTRY OF HEALTH AND FAMILY WELFARE (KUMARI SAROJ KHAPARDE): (a) The school health education has been included in the National Curriculum for Elementary and Secondary Education—A Framework (1988) prepared by the

©Previously Unstarred Question 1489 transferred from the 8th March, 1989.

fPreviously Unstarred Question 1504 transferred from the 8th March, 1989.